

FICHA TÉCNICA
CAMION MARCA INTERNATIONAL, MODELO 5600i 6x4, Fab. 2006
AÑO Modelo 2006, Volquete de 15mt3

Garland, Texas- Houston, USA

MOTOR



Marca / Modelo / Control:

Cummins / ISX-400 Non EGR, 400HP a 1,800RPM / Electrónico

Inyección / Alimentación: Directa inyector / Bomba Turbo alimentado
Desplazamiento: 15 litros
de cilindros: 6 en línea
Velocidad Gobernada: 400HP a 1,800RPM
Torque máximo: 1,550 lbs-pie @ 1,200 RPM
Filtro de Aire: Seco, doble elemento.
Control de Gases: Cumple con las normas federales de emisiones de USA año 2002.

FRENO DE MOTOR

Freno de Motor **Cummins Intebrake** a las válvulas integrado al motor en su fabricación. 03 posiciones y selector de encendido y apagado. Otorga la mayor potencia de frenado en su clase reduciendo el uso y desgaste del freno de servicio y mejora el consumo de combustible considerablemente. Tipo Jacobs.

EMBRAGUE

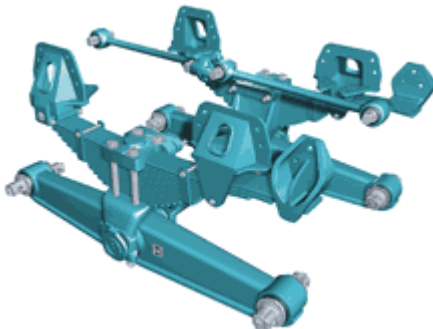
Marca / Modelo / Tipo: Eaton Fuller / EP1552 / Mecánico
Composición / Capacidad: Cerámico / 15.5 pulg. de diámetro, doble Plato 1,700 lbs-pie Torque

TRANSMISIÓN

Marca / Modelo / # de velocidades: Eaton Fuller RTO(F) 16908LL, de 10 Velocidades
Característica: Doble-Lo con Overdrive y Bomba Interna de Aceite para una lubricación continua

Reducciones:	1=14.56	5=3.40	9= 1.00	R1=15.22
	2= 9.42	6=2.53	10=0.74	R2= 9.95
	3= 6.24	7=1.83		R3= 2.89
	4= 4.63	8=1.36		

SUSPENSIÓN



Delantera: Marca / Capacidad: Spring Multilief / 18,000 lbs (8.181.81 Kg) con absorción de golpes.
Tipo: Multi-Muelles Parabólicos / Amortiguadores
Trasera: Marca / Capacidad: TANDEM, Hendrickson RT 650 / 65,000 lbs (29,483.51kg), 56" espacio de ejes, con hule central

EJES

Delantero:	Marca / Capacidad:	Rockwell FL-941 / 18,000 lbs (8,181kg)
	Tipo:	I-Beam, Muelles / Amortiguadores
Trasero:	Marca / Capacidad:	Meritor RT-58-185 / 58,000 lbs (26,364kg)
		Bomba Interna de aceite y reducción simple.
Ratio:		5.63"

FRENOS

Sistema:	De aire Dual para aplicaciones de camiones.
Acción. / Tipo circuito:	Neumático / Doble e Independiente
Frenos delanteros:	Cámara de Aire CAM-S , 16.5" x 6" , 24 pulg ² de cámara de aire.
Frenos Posteriores:	Cámara de Aire CAM-S , 18.0" x 7" , 30 pulg ² de cámara de aire.
Reguladores de desgaste:	Automáticos (delanteros y posteriores)
Freno de estacionamiento:	Con cámaras maxibrake
Guardapolvos de Frenos:	Delanteros y Posteriores
Relojes de Indicación de Aire:	2 Ubicados en tablero Principal
Compresora de Aire:	Bendix Tu-Flow 750, 16.5 CFM
Válvula de Drenaje:	Bendix DV2 Automática
Secador de Aire:	Bendix AD-9 Con calentador

BASTIDOR con Refuerzo (Doble Chasis)



Tipo de perfil:	C	Refuerzo:
Altura de alma:	257.2mm(12.250")	74.60mm(12.934")
Ancho de ala:	90.9mm(3.375")	98.90mm(3.687")
Espesor de material:	8.00mm (0.375")	8.00mm (0.312")
Capacidad:	110,000psi	110,000psi
OAL:	353.4"	287.5"
2 Ganchos para Remolcar.		

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tanque:	1 Tanques (aluminio)
Capacidad total:	80 Galones,
Medida / facilidad:	24 pulg ² de diámetro, con rápida conexión para llenado.
Filtro:	Separador Davco Fuel Pro 382 (382030), de Agua / Aceite con calentador con luz indicadora de drenaje, con termostato.

SISTEMA ELECTRICO

Tensión: 12 v. Standard
de baterías: (3) marca International Grupo 31, 2775CCA, de libre mantenimiento.
Alternador: Delco Remy Americca Inc. 22-SI, 145 Amp.
Arrancador: Leece Neville MS2, con protección de Sobre-Arranque

Apagado Automático: Sistema de Autoprotección en caso computadora a bordo detecte una baja de presión de aceite, Calentamiento Excesivo / Falta de Agua o Aceite por medio de una deceleración de revoluciones automática dándole tiempo al chofer de estacionar. Esto evita fundir el motor, protegiendo la inversión del propietario.

CAPACIDADES / PESOS

Peso Bruto Vehicular: 38.230 Kgs

DIRECCION

Tipo: Doble caja de dirección Hidráulica
Marca / Modelo: (2) Sheppard M-100/M-80, doble poder
Volante: 2 brazos, 18 pulg² de diámetro.

NEUMÁTICOS

Delanteros: (2) 1200R24 Goodyear, G286A, rango de carga J, 18 pliegues
Posteriores: (8) 1200R24 Goodyear, G286A, rango de carga J, 18 pliegues

AROS

Cantidad / Tipo: (11) / Disco 24" x 8.5" de acero pintado.

EQUIPAMIENTO DE CABINA

Cabina: De ALUMINIO convencional, con pintura electromagnética, 100% hermética. De fácil entrada / salida de cabina.
Construcción: Con tolerancia de clase mundial. Acabado con tolerancias de + / - 1mm.
Sistema de Aire: Aire Forzado , Ventilador, Calefacción con descongelante.



Instrumentos en Panel / Tablero (electrónicos):

Odómetro; con marcador de Kilómetros de viaje, horas de trabajo, horas de viaje y lector de códigos de fallas, temperatura motor, caja, coronas y pirometro

Sistema de Alarma: Tres niveles; visual, luz de diodo y alarma audible (chicharra), para medidor de; combustible, de presión de aceite, de temperatura de motor (agua), carga de batería y voltímetro.

Otros relojes: Tacómetro, Velocímetro, .
Filtro de Aire: Indicador de Restricción de Aire en tablero (2) y de cambio de filtro.
Timón: Bocina neumática y eléctrica
Fijo .
Control de velocidad de crucero.

OTROS ACCESORIOS:

- 1 Asiento amortiguado de vinilo, con bolsas de aire y respaldar alto (piloto)
- 1 Asiento de vinilo, con respaldar alto.
- Espejos laterales rebatibles convexos Lang Mekra de 6" x 10¼". En caso de golpe no dañará la base de la cabina.
- Conector interfase para descarga de información.
- Luces: Halógenas selladas 5"x 7" rectangulares
- Control de PTO en tablero instalado en Fabrica
- Switch de Fan-Over-ride (Accionamiento Manual de Ventilador)
- Mosquitero
- Tubo de escape con tapa Anti-Lluvia
- Switch para desconectar Baterias
- Alarma de Retroceso
- Radio Panasonic AM-FM Stereo

TOLVA Y MECANISMO DE VOLTEO

Tipo: SEMI-ROQUERA
Marca: Ox-Bodies
Fabricación: USA

- PTO (Toma de Fuerza) y bomba hidraulica sin ejes cardánicos elimina la necesidad de crucetas
- Switch y mando de PTO y tolva en cabina

BENEFICIOS

- 1) Tecnología de Punta por tener Motor Electrónico que protege la inversión al no permitir mal manejo de chofer ni robos de combustible. Cuenta con programa de protección al motor y Autodiagnóstico de fallas.
- 2) Motor con camisas húmedas que permite una fácil y rápida reparación sin necesidad de remover el motor del vehículo.
- 3) Vehículo económico ya que la inyección es controlada por computadora a bordo.
- 4) Completamente anti-contaminante ya que cumple con las normas Americanas EPA.
- 5) Chasis doble que da mucha mayor resistencia del vehículo y durabilidad
- 6) Caja de cambios con Dobe-LO otorga una salida excepcional en trabajos severos