

**FICHA TÉCNICA**  
**REMOLCADOR (TRACTO) MARCA INTERNATIONAL, LINEA 9800, 380HP**  
**Fab. 2006 / Mod. 2006**

**MOTOR**

<b>Marca / Modelo / Control:</b>	ISM Cummins 380 HP Torque 1,450 libras/pie torque/ Electrónico
<b>Inyección / Alimentación:</b>	Directa inyector / Bomba Turbo alimentado,
<b>Desplazamiento:</b>	10.8 litros
<b># de cilindros:</b>	6 en línea
<b>Potencia:</b>	380HP a 1900 RPM
<b>Torque máximo:</b>	1450 lbs-pie @ 1200 RPM
<b>Ventilador:</b>	Horton Drivemaster Automático con control de temperatura

**TRANSMISIÓN**

**Eaton Fuller RTLO-14913B 13 velocidades** con doble Marcha, con Bomba de aceite interna y enfriador de aceite.

**EMBRAGUE**

**Eaton Fuller EP 1552 Doble Plato**, Cerámico de 15.5 pulgadas de diámetro, capacidad de 1,700 libras de torque. Neumático de fácil operación.

**EJES**

<b>Delantero:</b>	Tipo I (Sifco) Capacidad de <b>13,300 libras</b>
<b>Trasero:</b>	Meritor RT-40-145 de <b>40,000 libras</b> de capacidad.
<b>Paso:</b>	<b>4.33</b>

**LLANTAS Y AROS**

<b>Llantas delanteras y posteriores</b>	: 295/80R22.5 Goodyear 507 Revoluciones por milla, 16 pliegos.
<b>Aros delanteros y posteriores</b>	: Disco de 22.5 con 10 pernos estilo unimount.

**SUSPENSIÓN**

**Delantera:** Parabólica de hojas de muelles con amortiguadores  
**Trasera:** De aire Hendrickson HAS-400-55 capacidad de **40,000 libras** con 55 pulgadas de distancia entre ejes.

**CABINA**

- De aluminio con **camarote de 89 pulgadas**.
- Incluye: Postes para arranque de auxilio
- (5) luces de iluminación de techo
- punto de corriente detrás de chofer
- **corta vientos completo y alerones**
- ceniceros: (3) uno ubicado en la puerta de pasajero, consola y camarote
- cama de 32 pulgadas; cortina de vinilo con velcro color gris
- **Vidrios de puertas: pasajeros y chofer eléctricos**
- color de interior gris
- (2) tipo Salem 2 velocidades uno a cada lado
- espejos: 2 rectangulares de 16" x 7" de acero inoxidable.
- Relojes: presión de aceite electrónico; temperatura de agua electrónico; voltímetro; 2 de presión de aire; **de restricción de aire; control de nivelación de bolsas de aire.**
- Asiento de chofer: de aire, respaldar alto con control lumbar, descansa brazo izquierdo

- asiento de pasajero: de aire, respaldar alto con control lumbar, descansa brazo derecho;
- **aire acondicionado marca International con calefacción integral;**
- parachoques delantero en color gris, no metálico con escalones para cabina.

#### SISTEMA ELECTRICO

- 12 voltios equipamiento standard.
- Incluye: 3 baterías libres de mantenimiento 12-voltios;
- caja porta baterías de aluminio con tapa de fibra de vidrio montada a través y encima del chasis detrás de la cabina;
- luces delanteras: 2 selladas 5" x 7" rectangulares;
- bocina eléctrica, bocina de aire dula cromadas;
- luces de pare integral con luces posteriores e intermitentes delanteras;
- arrancador encendido mediante llave; palanca de luces direccionales ubicadas en el timón;
- luces direccionales ubicadas en la parte delantera y posterior;
- limpia parabrisas un solo motor eléctrico;
- switch de limpia parabrisas 2 velocidades con intermitente;
- encendedor ubicado en la consola;
- luz de descanso 2 rectangulares ubicadas cada una en la parte superior de las puertas;
- luz de cortesía 2 ubicadas en las mismas puertas;
- luz de lectura 2 ubicadas en la parte superior de las puertas;
- alternador Delco-Remy 12 voltios 110 amperios;

#### SISTEMA DE FRENOS

- De aire con sistema dual ND 12-50
- pulmón doble para estacionamiento posterior
- zapatas; manitos de aire (2) una para servicio y una para emergencia
- mangueras de aire de la cabina; asegurador de mangueras cuando no están en uso instalado en la parte posterior de cabina
- **reguladores de freno delanteros automáticos**
- **reguladores de freno posteriores automáticos**
- válvula de freno y combinación para remolcador y carreta con manijas color rojo y amarillo colocadas en panel de mando
- válvula de drenaje activada manualmente y ubicada en tanque de aire
- **palanca de freno de carreta** ubicada en timón activada por aire
- indicador de baja presión de aire activado con luz y alarma
- conexiones para carreta 2 para aire y una para corriente
- frenos delanteros de aire 16.5" de 24 pulgadas
- **guardapolvos freno posterior** para uso de freno de remolcador
- zapatas de freno delanteras (Abex 931-162) no asbestos
- **sistema de frenos ABS** (Bendix sistema de frenos anti-bloqueante) sistema completo de control de vehículo (4 canales)
- **secador de aire (Bendix AD-9)** con calentador (ubicación standard)
- frenos posteriores pulmones de aire de 16.5" x 7.0" activado por resorte
- **compresor de aire (Bendix Tu-Flo 750); guardapolvos para frenos delanteros.**

#### FRENO DE MOTOR

**Jacobs** modelo 411 para ISM con selector de encendido, apagado y potencia (3-6 cilindros)

#### TANQUES DE COMBUSTIBLE

2 de 100 galones de aluminio ubicados uno a cada lado debajo de cabina, con mangueras de retorno y nivelación.

Incluye: faldas tapa tanque de aluminio y 2 escalones por lado

### CHASIS con refuerzo

- Canal en C de acero con 87,000 libras: 9.500 x 3.250" x 0.250" x 234.4";
- **2 ganchos de arrastre montados en parachoques y chasis delantero;**
- plancha de aluminio en forma de diamante colocado detrás de la cabina.

### RADIADOR

De flujo cruzado, 980 pulgadas cuadradas y celdas de alto rendimiento. Incluye: Anticongelante Texaco (-40C) y (-40F).

### ACCESORIOS

- Grill delantero de aluminio
- loderas detrás de las llantas delanteras y posteriores
- extinguidor; bomba hidráulica para cabina
- triángulos de seguridad
- 2 tapa barro ubicados en frente de llantas posteriores, quinta rueda fija
- **ventilador Horton automático** con control de temperatura normalmente cerrado
- **timón regulable** de diferentes posiciones
- **radio Panasonic AM-FM Stereo Cassete con reloj digital y parlantes coaxiales**
- **aro y llanta de repuesto;**
- **separador de agua y aceite ubicado en posición standard.**

### GARANTIA

Motor	:	2 Años, 402,338Km. Ó 6,250 horas el que ocurra primero.
Inyectores	:	2 años, 201,169Km. Ó 3,125 horas lo que ocurra primero
Remolcador	:	1 año

### BENEFICIOS:

- 1) Motor Electrónico; Determina el consumo exacto de combustible por viaje evitando la sustracción del mismo. Informa al usuario de que manera esta manejando el chofer (altas revoluciones, sobre aceleramiento). Cuenta con programa de protección al motor (en caso de una baja presión de aceite o similar el vehículo se detendría) y Autodiagnóstico de fallas (Indica exactamente donde se encuentra la falla).
- 2) Motor con camisetas húmedas que permite una fácil y rápida reparación sin necesidad de remover el motor del vehículo.
- 3) Vehículo económico ya que la inyección es controlada por computadora a bordo.
- 4) Completamente anti-contaminante ya que cumple con las normas Americanas EPA.
- 5) Frenos ABS Antideslizantes que es una frenada mucho mas segura y cumple con las normas americanas
- 6) Chasis doble que da mucha mayor resistencia del vehículo y durabilidad.