

**FICHA TÉCNICA**  
**REMOLCADOR MARCA INTERNATIONAL, MODELO 9800i 6 x 4**  
**Fab. Año 2006 / Modelo 2006 (ISX-450HP)**

**MOTOR**



**Marca / Modelo / Control:**

**Cummins / ISX-450 Non EGR, 450HP a 1,800RPM / Electrónico**

**Inyección / Alimentación:** Directa inyector / Bomba Turbo alimentado  
**Desplazamiento:** 15 litros  
**# de cilindros:** 6 en línea  
**Velocidad Gobernada:** 450HP a 1,800RPM  
**Torque máximo:** 1,650 lbs-pie @ 1,200 RPM  
**Filtro de Aire:** Seco, doble elemento.  
**Control de Gases:** Cumple con las normas federales de emisiones de USA año 2002.

**FRENO DE MOTOR**

Freno de Motor **Cummins Intebrake** a las válvulas integrado al motor en su fabricación. 03 posiciones y selector de encendido y apagado. Otorga la mayor potencia de frenado en su clase reduciendo el uso y desgaste del freno de servicio así como mejorando considerablemente

**EMBRAGUE**

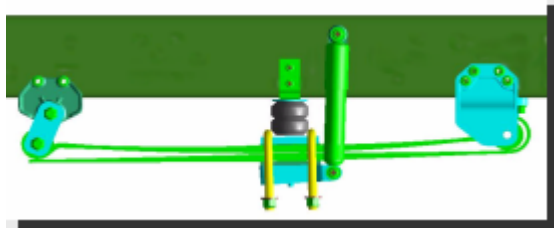
**Marca / Modelo / Tipo:** Eaton Fuller / EP1552 / Mecánico  
**Composición / Capacidad:** Cerámico / 15.5 pulg. de diámetro, doble Plato 1,700 lbs-pie Torque

**TRANSMISIÓN**

**Marca / Modelo / velocidades:** Eaton Fuller / RTLO-(F)16918B / 18 Velocidades  
**Característica:** Con Bomba Interna de Aceite y Enfriador Externo  
**Reducciones:**

1=14.40	5=6.05	9= 3.20	13= 1.62	17= 0.86	Rev 1= 15.06
2=12.29	6=5.16	10=2.73	14= 1.38	18= 0.73	Rev.2=12.85
3= 8.56	7=4.38	11=2.29	15= 1.17		Rev.3= 4.03
4= 7.30	8=3.74	12=1.95	16= 1.00		Rev.4= 3.43

**SUSPENSIÓN**



**Delantera:** Marca / Capacidad: Spring Taper Leaf / 16,000 lbs (7,272.72kg), con absorción de golpes.

**Tipo:** Muelles Parabólicos / Amortiguadores  
**Nota:** Resorte auxiliar de hule (opcional).

**Trasera: Marca / Capacidad:** Hendrickson HAS-460-55 / 55" de espacio eje, 46,000 lbs (20,865.25kg), con absorción de golpes.

**Tipo:** Aire con amortiguadores

## EJES



<b>Delantero:</b>	<b>Marca / Capacidad:</b> International-140S / 14,600 lbs (6,636kg)
<b>Tipo:</b>	Wide Track
<b>Trasero:</b>	<b>Marca / Capacidad:</b> TANDEM Meritor RT-46-160P / 46,000 lbs (20,865.25kg), con <b>doble traba longitudinal y transversal.</b>
<b>Reducción:</b>	Simple de 4.89, con <b>Bomba Interna de Aceite</b>
<b>Distancia entre ejes:</b>	191"

## FRENOS

<b>Sistema de Freno:</b>	ABS, Bendix, con sistema anti bloqueo, sistema de control 4 canales.
<b>Acción / Tipo circuito:</b>	Neumático, de aire (S-CAM),
<b>Delantero:</b>	16.5" x 5.0", incluye 20 sq. In. MGM cámaras largas de freno,
<b>Posterior:</b>	16.5" x 7.0", incluye 30sq. In. MGM Spring cámaras de freno de parqueo.
<b>Reguladores de desgaste:</b>	Automáticos (delanteros y posteriores)
<b>Freno de estacionamiento:</b>	Con cámaras maxibrake en ambos trenes motrices
<b>Guardapolvos:</b>	Para frenos delanteros y posterior
<b>Secador de Aire:</b>	Bendix AD-9, con calentador.
<b>Compresor de Aire:</b>	Cummins 18.7 CFM
<b>Válvula de Drenaje:</b>	Manual

## BASTIDOR con refuerzo



<b>Tipo de perfil:</b>	C, de acero de baja aleación y alta resistencia.	<b>Con Refuerzo</b>
<b>Altura de alma:</b>	10.125"	9.500"
<b>Ancho de ala:</b>	3.580"	3.250"
<b>Espesor de material:</b>	0.312"	0.250"
<b>Largo Total (OAL):</b>	310.1"	243.4"
<b>Capacidad de Chasis:</b>	110,000 lbs (49,895kgs)	110,000 PSI
<b>Tornamesa (5ta Rueda-Estacionaria):</b>	Fontaine, (SL7FMA-D69-3), situada a 8.69" pulg. desde bastidor a base.	
<b>(2) ganchos para remolcar.</b>	(Tow Hook).	

## SISTEMA DE COMBUSTIBLE

<b>Tanque:</b>	2 Tanques (aluminio) en forma de "D".
<b>Capacidad total:</b>	100 galones, 378 lts c/u, Total: 200 Galones, 757 litros.
<b>Profundidad / facilidad:</b>	26" pulg. / con rápida conexión para llenado.
<b>Filtro:</b>	Davco Fuel Pro 382 (382050)/Filtro separador de Agua-Combustible con calentador, para motor ISX.

## SISTEMA ELECTRICO

<b>Tensión:</b>	12 v.
<b># de baterías:</b>	(3) Internacional, de libre de mantenimiento, 12v. 2775CCA total.
<b>Alternador:</b>	Leece Neville LBP2190, Tipo Brush, 12v, 135 Amp. on regulador tipo "C".
<b>Arrancador:</b>	Leece Neville MS2, con protección de sobre-arranque.

**Conector para Data Link:** Permite analizar códigos de falla e indicar exactamente los puntos donde la falla se encuentra. Permite programar velocidad, analizar consumo de combustible (evitando la sustracción externa del mismo) y detectar mal manejo del vehículo.

**Apagado Automático:** Sistema de Autoprotección en caso computadora a bordo detecte una baja de presión de aceite, Calentamiento Excesivo / Falta de Agua o Aceite por medio de una deceleración de revoluciones automática dándole tiempo al chofer de estacionar. Esto evita fundir el motor, protegiendo la inversión del propietario.

#### PESO

**Peso de Chasis (PV):** 18,040 lbs (8,200kg)

#### DIRECCION

**Tipo:** Hidráulica / Columna de dirección fija.  
**Marca / Modelo:** Sheppard / M-100 de poder  
**Volante:** 2 brazos, 20 pulg<sup>2</sup> de diámetro.

#### NEUMÁTICOS

**Delanteros:** (2)11R22.5 Goodyear, G159, 16 pliegues  
**Posteriores:** (8)11R22.5 Goodyear, G159, 16 pliegues

#### TORNAMESA

**Tipo:** Deslizante, controlada en cabina

#### AROS

**Delanteros y traseros:** De aluminio, de disco 22.5" x 8.25" de 10 pernos métricos (285.75mm BC),.

#### EQUIPAMIENTO DE CABINA

**Cabina:** Cabina extendida (dormitorio) de 37", modular de última generación, de ALUMINIO con pintura electromagnética de doble capa a base de URETANO (E-coat por inmersión). De fácil entrada / salida de cabina.  
**Construcción:** 100% hermética / Acabado con tolerancia de clase mundial, de + / - 1mm.  
**Sistema de Aire:** Aire acondicionado A/C, Ventilador, Calefacción con descongelante



#### Instrumentos en Panel / Tablero (electrónicos):

Odómetro; con marcador de millas de viaje, horas de trabajo, horas de viaje y lector de códigos de fallas, temperatura de la caja, corona.

**Sistema de Alarma:** Tres niveles; visual, luz de diodo y alarma audible (chicharra), para medidor de; combustible, presión de aceite, temperatura de motor (agua), carga de batería y voltímetro.

**Otros relojes:** Tacómetro, Velocímetro, pirómetro.

**Filtro de Aire:** Indicador de Restricción de Aire en tablero (2) y de cambio de filtro.

**Timón:** Bocina neumática y eléctrica  
Fijo y regulable de diferentes posiciones.  
Control de velocidad de cruceo.

#### OTROS ACCESORIOS:

- 1 Asiento de chofer de vinilo con suspensión de bolsas de aire y respaldar alto.
- 1 Asiento de pasajero de vinilo (sin suspensión de bolsas de aire) y respaldar alto.
- 2 Espejos laterales rebatibles rectangulares International 16" x 7", Tipo: West Coast, de acero inoxidable. En caso de golpe, no malograr la base del chasis de la cabina.
- Conector interfase para descarga de información
- Luces: Halógenas selladas 5"x 7" rectangulares
- Con radio CD Sony
- Timón rebatible o regulable diferentes posiciones.
- Control de velocidad de cruceo.
- Visera exterior aerodinámica (tapasol).
- Mecanismo de levante de cabina eléctrico-neumático y mecánico (se levanta con solo un botón)

## **BENEFICIOS**

- 1) Motor Electrónico; Determina el consumo exacto de combustible por viaje evitando la sustracción del mismo. Informa al usuario de que manera esta manejando el chofer (altas revoluciones, sobre aceleramiento). Cuenta con programa de protección al motor (en caso de una baja presión de aceite o similar el vehículo se detendría) y Autodiagnóstico de fallas (Indica exactamente donde se encuentra la falla).
- 2) Motor con camisas húmedas que permite una fácil y rápida reparación sin necesidad de remover el motor del vehículo.
- 3) Vehículo económico ya que la inyección es controlada por computadora a bordo.
- 4) Completamente anti-contaminante ya que cumple con las normas Americanas EPA.
- 5) Sistema Multiplex que utiliza mili-amperios en lugar de alta corriente dándole mayor durabilidad y vida a todos componentes eléctricos así como la automatización de tareas.